



Die Hänel EcoMode-Stufe

Stufe 1

Die Hintergrundbeleuchtung des TFT-Displays wird ausgeschaltet.

Stufe 2

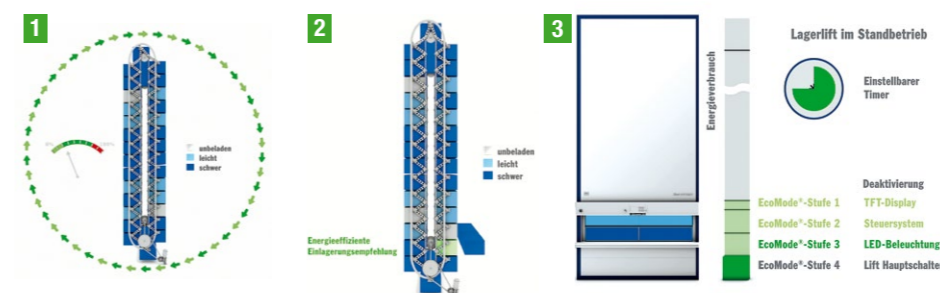
Komponenten des elektrischen Steuerungssystems werden abgeschaltet.

Stufe 3

Die Beleuchtung wird gedimmt.

Stufe 4

Ausschalten des Lift-Hauptschalters.



- 1) Aufgrund der gleichmäßigen Beladung des Hänel Rotomat ist ein sehr geringer Energieaufwand für die Umlaufbewegung erforderlich.
- 2) Durch die permanente Messung der Gewichtsverteilung im Rotomat wird bei Unlast eine Umlagerungsempfehlung zur Optimierung der Energieeffizienz vorgegeben.
- 3) Energie-Rückgewinnung mittels Frequenzumformer mit integrierter Rückspeiseeinheit.

Zusätzlich gibt es für den Rotomat ein Energiesparkonzept mit dem Namen das Hänel EcoLoad. Da der Rotomat nach dem Umlaufprinzip arbeitet, kann sehr viel Energie durch eine gleichmäßige Beladung eingespart werden. Der Beladungszustand des Rotomat wird daher permanent überwacht. Somit ist die Hänel Mikroprozessor-Steuerung in der Lage, durch Einlagerungsempfehlungen eine optimale Verteilung des Lagerguts zu erreichen. Werden die Empfehlungen vom Bedienpersonal befolgt, befindet sich das Lagergut in einem nahezu ausgeglichenen Beladungszustand. Dadurch ist nur ein sehr geringer Energieaufwand für die Umlaufbewegung erforderlich.

Der EcoDrive hilft Energie zu sparen und somit Kosten zu senken. Der Frequenzumformer nutzt die Energie des herabfahrenden Extraktors und wandelt diese wieder in elektrische Energie um. Diese wird dann wieder zurück in das Stromnetz eingespeist und kann an anderer Stelle, z.B. an weiteren Lean-Liften in einem Verbund, genutzt werden. Je nach Verfahrleistung können so bis zu 40 % der zuvor für die Aufwärtsfahrt benötigten Energie zurückgewonnen werden. ◀

➤ Kontakt

Hänel Büro- und Lagersysteme

D-74173 Bad Friedrichshall
Tel.: 0 71 36/2 77-0, Fax: 2 77 33
E-Mail: info@haenel.de, www.haenel.de

Die Balance entscheidet

Energieersparnis beginnt schon im Kleinen. So kann mit einer intelligenten Beladung und Energierückspeisung schon sehr viel Strom und somit Geld gespart werden. Aber das ist bei weitem nicht alles.

Der Energieverbrauch automatischer Material- und Akten-Bereitstellungssysteme hat einen großen Einfluss auf die Betriebskosten, die Amortisierung und nicht zuletzt auf den Umweltschutz. Deshalb legte Hänel laut eigenen Angaben schon immer großen Wert darauf, die Energieeffizienz der Lagerlifte permanent zu optimieren. Dadurch ergeben sich sowohl aus ökonomischer als auch aus ökologischer Sicht viele Vorteile. Der Hänel Lean-Lift lagert alle Artikel höhenoptimiert ein. So entsteht eine äußerst kompakte Lagerung mit minimalem Platzbedarf. Diese optimale Ausnutzung der Lagerfläche bringt schon grundsätzlich eine Energieeinsparung mit sich.

Energieeffiziente Systeme zur Senkung des Energieverbrauchs im Lager

Die Auswahl hochwertiger Komponenten und Technologien bringt eine weitere Energieersparnis. Mittels Frequenzumrichter gesteuerte Motoren haben gegenüber Antrieben, die direkt vom Netz gespeist werden und unter Volllast laufen, einen wesentlich geringeren Energieverbrauch. Energieeffiziente Systeme sind der Schlüssel zur Senkung des Energieverbrauchs im Lager. Der Hänel EcoMode erlaubt es bei längerer Standzeit ohne Bedienung des Lagerliftes, diesen automatisch in einem frei programmierbaren Zeitintervall stufenweise in unterschiedliche stand-by-Modi zu versetzen. Alle Systeme, die auch im Ruhebetrieb Energie verbrauchen, werden von der Steuerung in 4 EcoMode-Stufen (Energiesparstufen) heruntergefahren. Das dabei zugrundeliegende Zeitintervall ist frei programmierbar und kann exakt an die jeweiligen Bedürfnisse angepasst werden. Damit reduziert sich die Energieaufnahme der Hänel Lagerlifte bei Nichtgebrauch auf ein Minimum. Bis zur EcoMode-Stufe 3 ist das Gerät bei Betätigung der Steuerung innerhalb kürzester Zeit wieder voll betriebsbereit. Die letzte EcoMode-Stufe schaltet das Gerät am Hauptschalter aus.

Gewichtsverhältnis nahezu ausbalanciert
Auch das Umlaufprinzip des Rotomat ist konstruktionsbedingt sehr energieeffizient. Durch die Nutzung des Hänel EcoLoad wird das Gewichtsverhältnis innerhalb des Rotomaten nahezu ausbalanciert. Aus diesem Grund ist nur sehr wenig Energie für eine Verfahr- bzw. Umlaufbewegung nötig. Auch wird immer der kürzeste Verfahrweg automatisch ausgewählt.